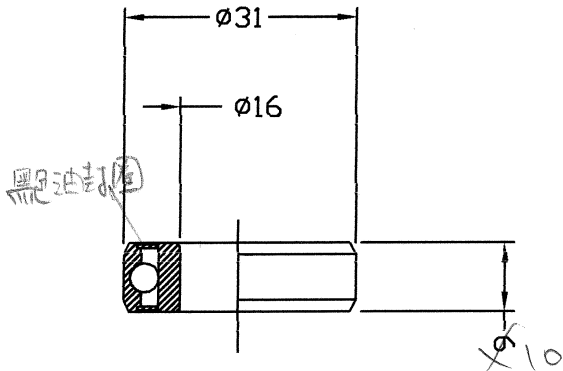
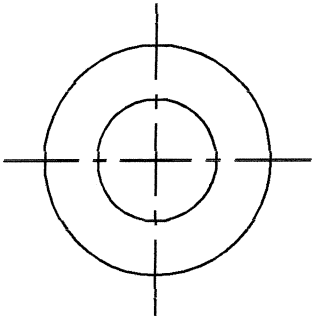


客戶	型號



加工流程	
加工類別	① 外購
	②
	③
	④
	⑤
	⑥

成品用圖

5				軸承45°-16*31*厚10				零件料號	R-403		
4				尺寸範圍	公差	校對	CHKED BY	日期	DATE	材質	
				0.5~6	±0.1					MATERIAL	
3				6~30	±0.2	繪圖	DRAWN BY	日期	DATE	熱處理	
										HEAT TERATMENT	
2				30~120	±0.3	曾英泰	921205				
				120~315	±0.5	設計	DESIGNED BY	日期	DATE	表面處理	
				315~1000	±0.8					FINISH	
編號	修改資料	更改者	日期	檉達工業有限公司					比例	1:1	
NO	MODIFICATION DATAS	BY	DATE						SCALE		