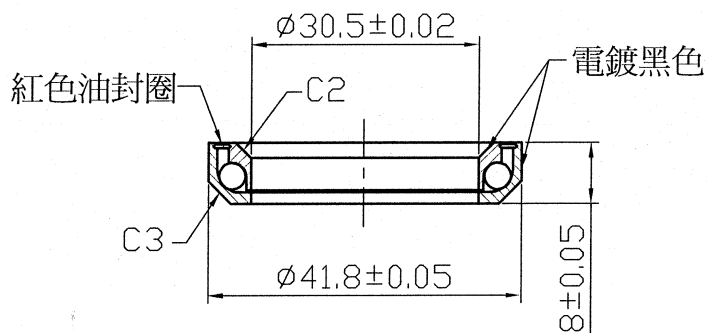


材 質	尺 寸 表			單 位	
	料 厚	料 寬	P		
				1KG	
	毛 重		淨 重		



加工流程	
加工類別	① 外購
	② 鑄刻
	③
	④
	⑤
	⑥

4					軸承 41.8x45°x8(電鍍)				零件料號	R418B
3					尺寸範圍	公差	校對 CHECKED BY	日期 DATE	材質	SUJ2
2					0.5~6	±0.1	陳勝松	102. 11. 7	MATERIAL	
1					6~30	±0.2	繪圖DRAWN BY	日期 DATE	熱處理	HEAT TREATMENT
編號 NO	原有尺寸	修改尺寸	更改者 BY	日期 DATE	30~120	±0.3	雲雅婷	1021105		
					120~315	±0.5	設計DESIGNED BY	日期 DATE	表面處理	FINISH
					315~1000	±0.8				
PRESTINE					檉達/元城工業有限公司				比例 SCALE	1:1