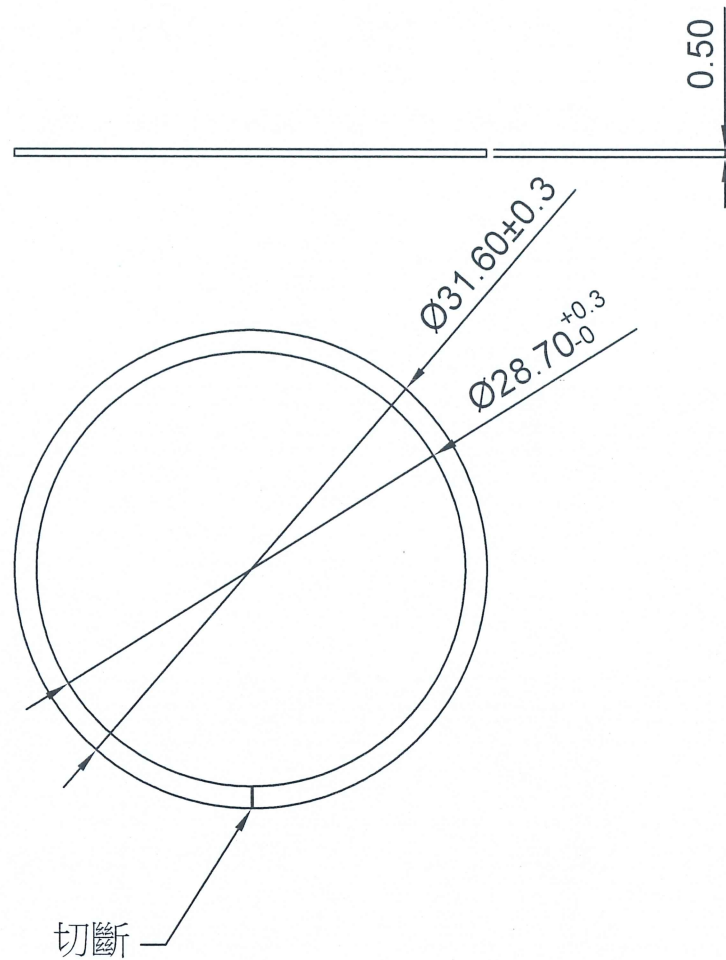




| 加工流程 |                         |
|------|-------------------------|
| 加    | ① 買料PC板材<br>0.5T*寬35*6尺 |
| 工    | ② 沖壓成形                  |
| 類    | ③ 手工剪斷                  |
| 別    | ④                       |
|      | ⑤                       |

|                      |      |      |        |         |          |      |                |            |                    |       |
|----------------------|------|------|--------|---------|----------|------|----------------|------------|--------------------|-------|
| △4                   |      |      |        |         | 塑膠華司     |      |                |            | 零件料號               | H2409 |
| △3                   |      |      |        |         | 沖壓       | 公差   | 校對 CHECKED BY  | 日期 DATE    | 材質 MATERIAL        | PC    |
| △2                   |      |      |        |         | 0.5~6    | ±0.1 | 林振生            | 2025 04 11 | 熱處理 HEAT TREATMENT |       |
| △1                   |      |      |        |         | 6~30     | ±0.2 | 繪圖 DRAWN BY    | 日期 DATE    |                    |       |
|                      |      |      |        |         | 30~120   | ±0.3 | 陳冠宇            | 2025 04 11 |                    |       |
| 編號 NO                | 原有尺寸 | 修改尺寸 | 更改者 BY | 日期 DATE | 120~315  | ±0.5 | 設計 DESIGNED BY | 日期 DATE    | 表面處理 FINISH        |       |
|                      |      |      |        |         | 315~1000 | ±0.8 |                |            |                    |       |
| PRESTINE 標達/元城工業有限公司 |      |      |        |         |          |      |                |            | 比例 SCALE           | 1:1   |

單位:mm  
註:料35mm\*6尺\*0.5T

註:外觀不良名詞:變形、壓傷、劃傷、拉傷、缺料、錯位、裂痕、歪腳、毛刺、模印、清晰、平整度