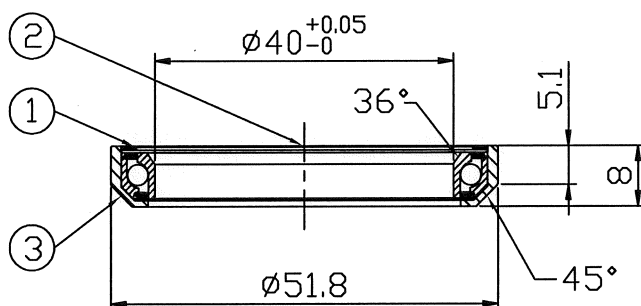


客戶	型號

材 質	尺 寸 表			單 位	
	料 厚	料 寬	P		
				1KG	
	毛 重		淨 重		



NO.	零件名稱	零件料號	材質	數量
1	紅色油封圈	A293		1
2	軸承 (Ø49xØ40x6x36°)	R467	SUJ2	1
3	軸承外蓋	H7502	AL6061	1

加工流程	
加工類別	① 鑄 刻
	② 組 立
	③
	④
	⑤
	⑥

單位: mm

4					軸承 (51.8x40x8x36°)				零件料號	R466A
3					尺寸範圍	公差	校對 CHCKED BY	日期 DATE	材質	
2					0.5~6	±0.1	陳勝松	114.2.21	MATERIAL	
1					6~30	±0.2	繪圖 DRAWN BY	日期 DATE	熱處理	
					30~120	±0.3	陳珮儒	1130314	HEAT TREATMENT	
編號 NO	原有尺寸	修改尺寸	更改者 BY	日期 DATE	120~315	±0.5	設計 DESIGNED BY	日期 DATE	表面處理	
					315~1000	±0.8			FINISH	
PRESTINE					標達/元城工業有限公司				比例 SCALE	1:1